



NV900

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

Refrigerador ideal para una amplia exhibición de producto.



CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES:



Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA



Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

ILUMINACIÓN LEDS



Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo mas atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO



Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA



Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

PANTALLA EXTERNA:

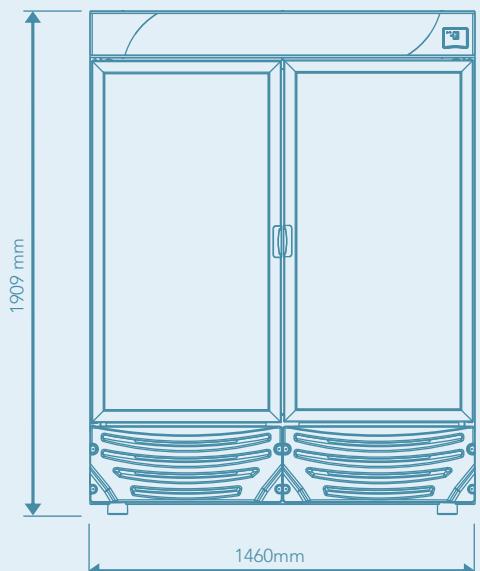


Complemento plástico que permite colocar publicidad sobre él, aumentando el impacto de la marca en el punto de venta.

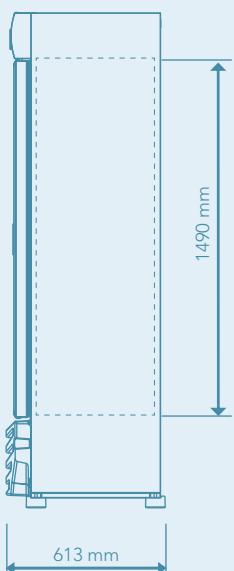
NV900



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto: 1909 Ancho: 1460 Prof: 613
Dimensiones Internas (mm)	Alto: 1490 Ancho: 1380 Prof: 461
Peso (kg)	Neto: 171 Con empaque: 187
Volumen Bruto (L)	946
Capacidad de Contenedor	20': 12 40': 25
No. Puertas	2
No. Parrillas	10
Capacidad de botellas 350 ml	Total: 400 Frente: 10 Fondo: 5

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAE

Consumo Energía (Kwh&24h)	6.5
Refrigerante R134a (kg)	0.524
Compresor (hp)	1/3+
Evaporador	Forzado
Rango Temperatura (°C)	2 a 6

SISTEMA ELÉCTRICO BMAE

Amperaje (A)	6.9
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	00
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	3000
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

