

Enfriador para colocarse sobre mostrador, ideal para apoyar lanzamientos o promociones.



CARACTERÍSTICAS



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS:

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

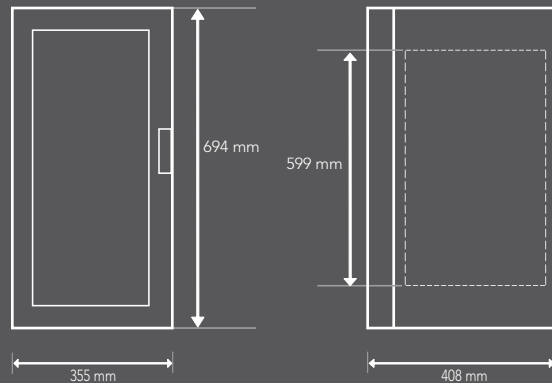
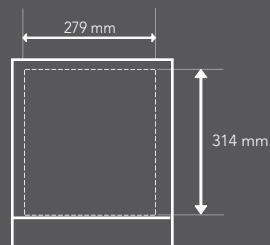
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones exteriores	Alto: 694 mm
	Ancho: 355 mm
	Fondo: 408 mm
Dimensiones interiores	Alto: 599 mm
	Ancho: 279 mm
	Fondo: 314 mm
Peso	Neto: 27.56 kg
	Con empaque: 28.24 kg
Volumen	39 lts
Capacidad de contenedor	20': 50
	40': 108
	53': 144
No. Puertas	1
No. Parrillas	2
Capacidad botellas 600ml	Total: 18
	Frente: 3
	Fondo: 4
Capacidad latas	Total: 36

VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo de energía	1.2 Kwh/24h*
Refrigerante	R-134 a 0.07 kg*
Compresor	1/10 hp
Evaporador	Estático
Rango temperatura	0 °C a 7 °C

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje	1.2 A*
Voltaje	115 V
Iluminación	LEDs
Long. tomacorriente	1500 mm
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P

